

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : SG MO

Classificação:

SFA-AWS A5.28 : ER 70 S-A1

EN ISO 14341 - A : G 2Mo

EN ISO 636 - A : W 2Mo

Descrição técnica:

Vareta TIG para a soldadura de aços resistentes à fluência utilizados na fabricação de equipamentos sob pressão, caldeiras e tubagens, submetidos a temperaturas de operação até +500° C. O pré-aquecimento, a temperatura interpasse e o tratamento térmico pós-soldadura deve ser feito de acordo com o metal base utilizado. Vareta adequada para a soldadura de aços de grão fino e alta resistência estrutural.

Condições de armazenamento:

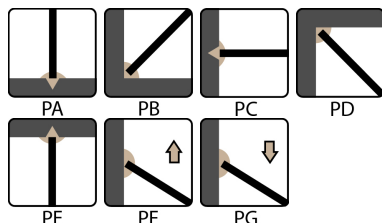
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Aplicações

MATERIAIS

P295GH	GS60
P355GH	GS22Mo4
16Mo3	20MnMoNi5-5
17Mo3	15NiCuMoNd5S
14Mo6	17MnMoV64
S275	
S355	
S420	
A210	
A285	
A335	
A516	
S275MI	
S355M	
S420M	
S460 15Mo3	
10MnMo45	
11MnMo45	

Posições de soldadura:



Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	P	S	C	Cr	Ni	Mo	Al	V	Zr+Ti
0.090	0.60	1.20	<0.015	<0.015	<0.25	<0.15	<0.10	0.50	<0.030	<0.020	<0.050

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20°C
610	520	25	150

Referência	Designação	Kg/Pacote
VARSGMO01	VARETAS TIG SG MO 2,00 X 1000MM	5,00
VARSGMO02	VARETAS TIG SG MO 2,40 X 1000MM	5,00
VARSGMO03	VARETAS TIG SG MO 3,20 X 1000MM	5,00