

VARETAS FLUXADAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS INOX : 308L SI

Classificação:

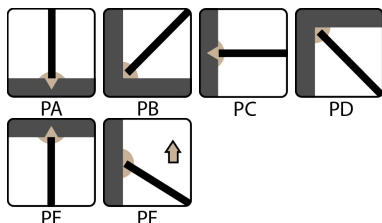
ASME IIC SFA / AWS A - 5.22 : R 308L T1-5

Descrição técnica:

Vareta TIG fluxada para a soldadura de aços inoxidáveis austeníticos Cr-Ni, de baixo carbono. Principalmente recomendada quando se soldam tubagens dado que permite dispensar a necessidade do gás de purga. A geração de escória protege a parte inferior da raiz da oxidação atmosférica.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente < 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:**Gás de proteção:**

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0.03	0.06	0.9	19.5	10	REST.

Polaridade Aconselhada:**Propriedades mecânicas:**

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20 °C
460	620	35	150

Referência	Designação	Kg/Pacote
VARFL30801	VARETAS TIG FLUXADAS 308L SI 2,20 X 1000MM	5,00