

## VARETAS TIG PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : CU SN6

### Classificação:

AWS / ASME SFA-5.7 : ER CuSn-A

EN ISO 24373 : S Cu 5180

### Descrição técnica:

Varetas TIG para a soldadura de ligas de cobre-estanho com 4-8% de estanho ( bronze ), ligas de cobre-estanho, ligas de cobre-zinco ( latão ) e ferro fundido. Para espessuras acima dos 6mm é necessário o pré-aquecimento até +250° C. Para revestimento TIG em materiais ferrosos, deve ser inserido o máximo possível de enchimento no arco.

### Condições de armazenamento:

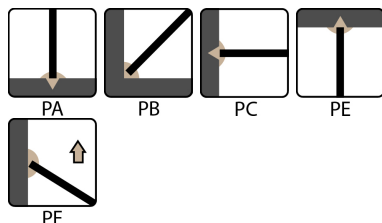
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

### Aplicações

#### MATERIAIS

2.1022

### Posições de soldadura:



### Gás de proteção:

I1

### Composição Química:

Cu	Sn	P
REST.	6	0,2

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> )	TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)	DUREZA (HB)
150	260	20	80

Referência	Designação	Kg/Pacote
VARCUSN601	VARETAS TIG CU SN6 1,60 X 1000MM	5,00
VARCUSN602	VARETAS TIG CU SN6 2,00 X 1000MM	5,00
VARCUSN603	VARETAS TIG CU SN6 2,40 X 1000MM	5,00