

## VARETAS TIG PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : CU SN12

### Classificação:

EN ISO 24373 : S Cu 5410

### Descrição técnica:

Varetas TIG para soldadura de ligas cobre-estanho ( bronze ) e múltiplos componentes de bronze. Soldadura de metais com 12% de estanho. Utilizado em ligas de cobre-estanho, bronze, 10-12% Sn, ligas de cobre-zinco ( latão ), ligas de cobre-chumbo e soldaduras de ferro fundido. Para espessuras acima dos 6mm é necessário o pré-aquecimento até +250° C.

### Condições de armazenamento:

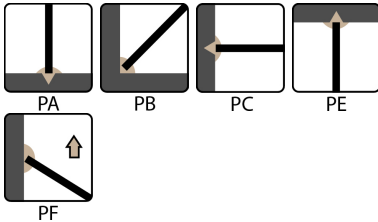
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

### Aplicações

#### MATERIAIS:

2.1056

### Posições de soldadura:



### Gás de proteção:

11

### Composição Química:

Cu	Sn
REST.	12

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> )	TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)
200	350	15

Referência	Designação	Kg/Pacote
VARCUSN1201	VARETAS TIG CU SN12 1,6 X 1000MM	5,00
VARCUSN1202	VARETAS TIG CU SN12 2,0 X 1000MM	5,00