

VARETAS TIG PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : CU SI3

Classificação:

AWS / ASME SFA-5.7 : ER CuSi-A

EN ISO 24373 : S Cu 6560

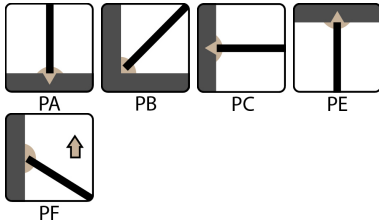
Descrição técnica:

Vareta de soldadura feita de liga de cobre-silício para processos de soldadura TIG. Utilizada especialmente em cobre, ligas de cobre e cobre-zinco de baixa liga, assim como em processos de soldadura de construção em aço não ligados e de baixa liga em ferro fundido. Para revestimento TIG em materiais ferrosos, deve inserir-se o máximo de enchimento possível no arco.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente <20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Gás de proteção:

I1

Composição Química:

Cu	Si	Mn	Sn	Fe	Zn
REST.	3	1	0.1	0.07	0.1

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J)
120	350	40	60

Referência	Designação	Kg/Pacote
VARCUSI301	VARETAS TIG CU SI3 1,6 X 1000MM	5,00
VARCUSI302	VARETAS TIG CU SI3 2,0 X 1000MM	5,00
VARCUSI303	VARETAS TIG CU SI3 2,4 X 1000MM	5,00