

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : 80 D2

Classificação:

SFA-AWS A5.28 : ER 80 S-D2
EN ISO 14341-A : G 4Mo
EN ISO 636 - A : W Z2Mo

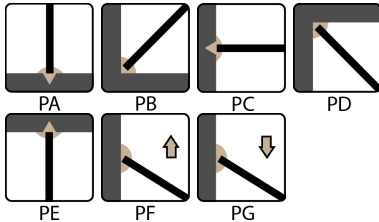
Descrição técnica:

Vareta TIG para a soldadura de aços de baixa liga, de resistência à fluência com cerca de 1 a 2 % Mo. Devido à resistência à fissuração em condições difíceis e temperaturas de trabalho entre -60° C e + 450° C, é adequada para uso em estruturas de aço pesado, plataformas off-shore, maquinaria pesada, equipamentos sob pressão, tanques, produção de caldeiras, trabalhos de soldadura e reparação de canalizações e aplicações em passes de raiz.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Aplicações

MATERIAIS

P235G1TH
P255G1TH
P310GH
16Mo3
A255
A350
A612
A210
A333
A316
A369
A106

Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	Zr+Ti
0.090	0.70	1.90	<0.015	<0.015	<0.25	<0.15	<0.10	0.50	<0.020	<0.030	0.050

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) - 20 ° C
670	550	24	70

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR80D201	VARETAS TIG 80 D2 1,60 X 1000MM	5,00
VAR80D202	VARETAS TIG 80 D2 2,00 X 1000MM	5,00
VAR80D203	VARETAS TIG 80 D2 2,40 X 1000MM	5,00
VAR80D204	VARETAS TIG 80 D2 3,20 X 1000MM	5,00