

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : 80 B2

Classificação:

AWS A5.28 : ER 80 S-B2

EN ISO 21952 - B : 1CM

Descrição técnica:

Vareta TIG para a soldadura de aços resistentes à fluência utilizados na fabricação de equipamentos sob pressão, caldeiras e tubagens, submetidas a temperaturas de operação até +570° C. Geralmente utilizada em seções espessas onde são necessárias elevadas propriedades mecânicas para efeitos de Raio-X. O pré-aquecimento, o controlo da temperatura interpasse e o tratamento térmico pós-soldadura deve ser feito de acordo com metal base utilizado.

Condições de armazenamento:

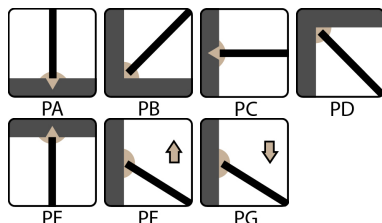
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Aplicações

MATERIAIS

13CrMo4-5
G17CrMo55
A387:2,11,12
A200: T11, T12,
GS 25CrMo4
GS 18CrMo910
10CrMo910
10CrSiMoV7
10CrV63
12CrSiMo8

Posições de soldadura:



Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	FX pmm
0.080	0.55	0.60	<0.012	<0.015	<0.25	1.30	<0.20	.50	<0.020	<0.010	<15

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) -10 ° C
510	620	24	100

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR80B201	VARETAS TIG 80 B2 1,60 X 1000MM	5,00
VAR80B202	VARETAS TIG 80 B2 2,00 X 1000MM	5,00
VAR80B203	VARETAS TIG 80 B2 2,40 X 1000MM	5,00
VAR80B204	VARETAS TIG 80 B2 3,20 X 1000MM	5,00