

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS INOXIDÁVEIS : 316L SI

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.9 : ER 316L SI

EN ISO 12072 : W 19 12 3L SI

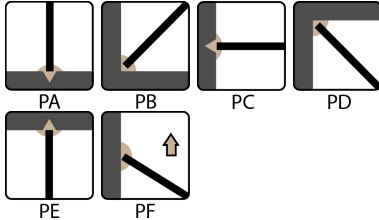
Descrição técnica:

Vareta TIG para a soldadura de aços inoxidáveis austeníticos Cr-Ni-Mo, de baixo carbono. Especialmente adequada para soldadura de tanques de produtos químicos de aço inoxidável, indústria alimentar, tubagem em indústrias químicas, têxteis, tintas e papel.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Aplicações

MATERIAIS

1.4401
X5CrNiMo17-12-2, 1.4404
X2CrNiMo17-12-2, 1.4435
X2CrNiMo18-14-3, 1.4436
X3CrNiMo17-13-3, 1.4571
X6CrNiMoTi17-12-2, 1.458
X6CrNiMoNb17-12-2,
X10CrNiMoNb18-12,
GX2CrNiMo 19-11-2
UNS S31653
AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0.015	0.7	1.9	2.6	11.5	18.5	0.02	0.013	0.15

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20 ° C
350	550-680	>30	100

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR316L01	VARETAS TIG 316L SI 1,00 X 1000MM	5,00
VAR316L02	VARETAS TIG 316L SI 1,20 X 1000MM	5,00
VAR316L03	VARETAS TIG 316L SI 1,60 X 1000MM	5,00
VAR316L04	VARETAS TIG 316L SI 2,00 X 1000MM	5,00
VAR316L05	VARETAS TIG 316L SI 2,40 X 1000MM	5,00
VAR316L06	VARETAS TIG 316L SI 3,20 X 1000MM	5,00