

## VARETAS TIG PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : 309L MO

### Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.9 : ER 309L Mo

EN ISO 12072 : W 23 12 3L Mo

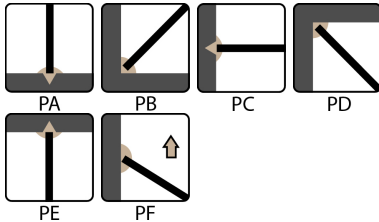
### Descrição técnica:

Vareta TIG para a soldadura de aços dissimilares (aços austeníticos a aços ferríticos) e para revestimentos austeníticos. O metal depositado contém aproximadamente 15% de delta-ferrite. Utilizado no revestimento de ligas de aço não ligado e de baixa liga, sendo resistente à corrosão na primeira camada. A temperatura de operação máxima aconselhada entre os aços dissimilares é de +300° C.

### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

### Posições de soldadura:



### Gás de proteção:

I1

### Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0.015	0.35	1.5	2.6	14.6	21.5	0.02	0.01	0.15

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> )	TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20 ° C
400	550-600	>30	140

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR309M01	VARETAS TIG 309L MO 1,60 X 1000MM	5,00
VAR309M02	VARETAS TIG 309L MO 2,00 X 1000MM	5,00
VAR309M03	VARETAS TIG 309L MO 2,40 X 1000MM	5,00
VAR309M04	VARETAS TIG 309L MO 3,20 X 1000MM	5,00