

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS AO CARBONO : SG3

Classificação:

AWS/ASME SFA-5.18 : ER 70 S-6
EN ISO 636 - A : W 46 3 W4Si1
TS EN ISO 636 - A : W 46 3 W4Si1

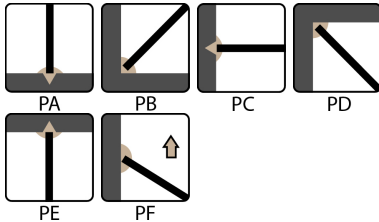
Descrição técnica:

Vareta TIG para aços não ligados, aços de granulação fina e tubos. Particularmente indicado para a soldadura de aços galvanizados pré-pintados, soldadura de aços de baixa liga, tubulações, caldeiras e produção de tanques. Usado em passes de raiz e em juntas químicas, petroquímicas, de água e de gás natural. Adequado também para soldadura em chapas metálicas finas e reparo de soldaduras. Caracterizado por uma reduzida formação de escória e depósito de soldadura suave. O revestimento de cobre fino e homogêneo aumenta a resistência à formação de oxidação.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S185 - P355T1	St 33.0 - St 52.0
S235J2 - S355J0	St 37.3 - St 52.3
S235TR2 - P2355T2	St 37.4 - St 52.4
P235G1TH - P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
E295	St 50.2
P235GH - P265GH	H I - H II
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
E 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
S255N - S420N	StE 255 - StE 420
-	A, B, D, E

Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn
0.07	0.9	1.65

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) -40°C
490	580	28	80

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAROS307	VARETAS TIG SG3 1,60 X 1000MM	5,00
VAROS308	VARETAS TIG SG3 2,00 X 1000MM	5,00
VAROS309	VARETAS TIG SG3 2,40 X 1000MM	5,00