

## VARETAS SOLDADURA / BRASAGEM : AÇOS CARBONO

### Classificação:

AWS/ASME SFA - 5.2 : R45

EN 12536 : O I

TS 3623 EN 12536 : O I

### Descrição técnica:

Vareta Oxi-Gás:

Vareta para soldadura oxi-gás para uso geral na soldadura de aços de baixo carbono e ferro em que a resistência à tração necessária não deve exceder os 310 N / mm<sup>2</sup>. Geralmente utilizado para a reparação automotiva de peças danificadas, chapas de aço e tubos. Utilizado em aplicações onde é necessário uma fonte de calor intenso, formando pré-aquecimento e tratamento térmico pós-soldadura, independentemente da complexidade e posição da soldadura. O metal depositado tem boa ductilidade e usabilidade.

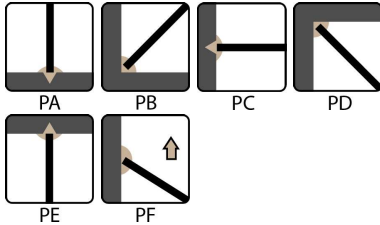
### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente > 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

### Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S235	St 37.0 - St 44.0
S235	St 37.2
S235	St 37.43
P275	St 44.0

### Posições de soldadura:



### Composição Química:

C	Si	Mn
0.05	0.05	0.5

### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> )	TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V ( J ) 20 °C
280	450	20	50

Referência	Designação	Comprimento(mm)	Kg/Pacote
VAR00XG01	VARETAS OXI-GAS 1,60 X 1000MM	1000	5,00
VAR00XG02	VARETAS OXI-GAS 2,00 X 1000MM	1000	5,00
VAR00XG03	VARETAS OXI-GAS 2,40 X 1000MM	1000	5,00
VAR00XG04	VARETAS OXI-GAS 3,20 x 1000MM	1000	5,00
VAR00XG05	VARETAS OXI-GAS 4,00 X 1000MM	1000	5,00