

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE ALUMÍNIO : MAGNÉSIO

Classificação:

AWS A - 5.19 : AZ61A

Descrição técnica:

Vareta TIG de magnésio recomendada para soldaduras de recuperação em blocos de motores, rodas de automóveis e revestimento de bombas. Proporciona um belo acabamento.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente > 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Gás de proteção:

I1; I2; I3

Composição Química:

| Al | Si | Zn | Ni | Be | Fe | Cu | Mn | Mg | Outros |
|---------|------|---------|-------|--------|-------|------|----------|-------|--------|
| 5.8-7.2 | 0.05 | 0.4-1.5 | 0.005 | 0.0005 | 0.005 | 0.05 | 0.15-0.5 | REST. | 0.3 |

Polaridade Aconselhada:



| Referência | Designação | Kg/Pacote |
|------------|--------------------------------|-----------|
| VAROMAG02 | VARETAS MAGNÉSIO 2,40 X 1000MM | 1,36 |
| VAROMAG01 | VARETAS MAGNÉSIO 3,20 X 1000MM | 1,36 |