

VARETAS SOLDADURA / BRASAGEM : COBRE / LATÃO

Classificação:

AWS 5.8 : BCuP-2

EN ISO 3677 : B Cu 93 P 710-820

EN 1044 : CP 202

DIN 8513 : L-CuP7

ISO 17672:2016 : CuP 180

Descrição técnica:

Vareta CU P7:

Vareta que possui alta capacidade de enchimento e baixa fluidez. Não é necessário usar fluxos para unir cobre a cobre. Adequado para brasagem de latão e bronze. Apresenta uma temperatura de trabalho de 730° C, temperatura de fusão que varia entre 710-820° C, densidade de 8.05 gr/cm³ e uma condutividade de 2.500000 Sm/mm². Apresenta uma ampla gama de utilização, no entanto são utilizados na maioria das vezes em trabalhos de canalização, ar condicionado e setores de refrigeração.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a altas cargas estáticas e impactos.

Composição Química:

P	Cu
7	93

Propriedades mecânicas:

TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	Referência	Designação	Comprimento(mm)	Kg/Pacote
250	5	VAROLAT13	VARETAS CU P7 (CUP 180) 2,00 X 500MM	500	2,50
		VAROLAT12	VARETAS CU P7 (CUP 180) 2,50 X 500MM	500	2,50