

## VARETAS TIG PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : CU SN1

### Classificação:

AWS / ASME SFA-5.7 : ER Cu

EN ISO 24373 : S Cu 1898

### Descrição técnica:

Varetas TIG de cobre para soldadura de cobre puro.

### Condições de armazenamento:

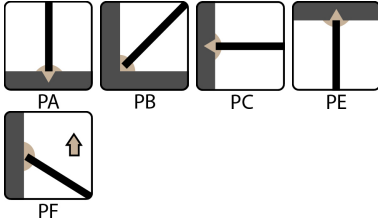
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

### Aplicações

#### MATERIAIS

2.1006  
2.0070  
2.0076  
2.0090  
2.0040

### Posições de soldadura:



### Gás de proteção:

11

### Composição Química:

| Cu    | Sn  | Si  | Mn  |
|-------|-----|-----|-----|
| REST. | 0.8 | 0.3 | 0.3 |

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

| LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> ) | TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> ) | ALONGAMENTO A5 (%) | ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) |
|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|--------------------------------|
| 100                                  | 220                                   | 30                 | 70                             |

| Referência | Designação                       | Kg/Pacote |
|------------|----------------------------------|-----------|
| VAROCUSN16 | VARETAS TIG CU SN1 1,60 X 1000MM | 5,00      |
| VARCUSI304 | VARETAS TIG CU SN1 2,00 X 1000MM | 5,00      |