

## VARETAS TIG PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : CU AL8 NI6

### Classificação:

AWS/ASME SFA-5.7 : ER CuNiAl

EN ISO 24373 : S Cu 6328

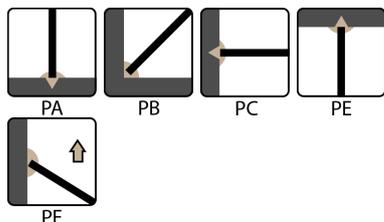
### Descrição técnica:

Vareta para soldadura de bronze de alumínio e multi-ligas. Depósito de soldadura de bronze de alumínio. Utilizado em soldaduras de incrustação resistentes a aços leves e de baixa liga e ferro fundido.

### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente <20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

### Posições de soldadura:



### Gás de proteção:

11

### Composição Química:

Cu	Al	Fe	Mn	Ni
REST.	9.0	3.5	1.5	5.0

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> )	TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)
380	500	150

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR0AL806	VARETAS TIG CU AL8 NI6 2,00 X 1000MM	10,00
VAR0AL807	VARETAS TIG CU AL8 NI6 2,40 X 1000MM	10,00