

## VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS INOXIDÁVEIS : 420

### Classificação:

SFA 5.9 : ER 420

### Descrição técnica:

Vareta frequentemente utilizada para aplicações de revestimento que precisam de resistência superior à abrasão. Requer temperatura de pré-aquecimento, seguido de arrefecimento lento. Semelhante à vareta TIG 410, mas com maior teor de cromo e carbono, o que aumenta a resistência ao desgaste.

### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente > 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

### Aplicações

#### MATERIAIS:

AISI 420, X12Cr13

### Gás de proteção:

11

### Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0.3	0.35	0.45	0.25	0.3	130.	0.02	0.02	0.3

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm <sup>2</sup> )	TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)
>=400	>=470	>=16

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR042001	VARETAS TIG 420 1,60 X 1000MM	5,00
VAR042002	VARETAS TIG 420 2,00 X 1000MM	5,00
VAR042003	VARETAS TIG 420 2,40 X 1000MM	5,00