

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS INOXIDÁVEIS : 347

Classificação:

SFA 5.9 / AWS A5.9 : ER 347

EN ISO 14343 - A : W 19 9 Nb

Descrição técnica:

Vareta TIG adequada para soldaduras com aços inoxidáveis austeníticos Ti ou Nb, grau 321 e 347.

Adequado para soldar graus 304 ou 304L. Apresenta elevada resistência à corrosão intergranular.

Condições de armazenamento:

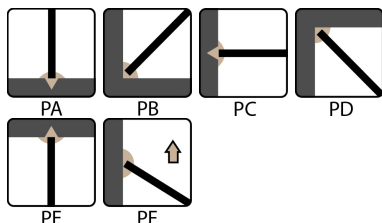
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente > 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Aplicações

MATERIAIS

1.4550
X6CrNiNb18-10, 1.4541
X6CrNiTi18-10, 1.4552
GX5CrNiNb19-11, 1.4301
X5CrNi18-10, 1.4312
GX10CrNi18-8, 1.4546
X5CrNiNb18-10, 1.4311
X2CrNi18-10, 1.4306
X2CrNi19-11
AISI 347, 321, 302, 304
304L, 304LN, ASTM A296
Gr. CF 8 C, A157
Gr. C9, A320 Gr. B8C or D

Posições de soldadura:



Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb	P	S	Cu
0.05	0.4	1.6	0.1	9.8	19.5	0.6	0.015	0.013	0.1

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20 ° C
400	500	>28	70

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR031605	VARETAS TIG 347 2,00 X 1000MM	5,00
VAR031606	VARETAS TIG 347 2,40 X 1000MM	5,00