

VARETAS TIG PARA SOLDADURA DE AÇOS INOXIDÁVEIS : 310

Classificação:

SFA 5.9 / AWS A5.9 : ER 310

EN ISO 14343 - A : W 25 20

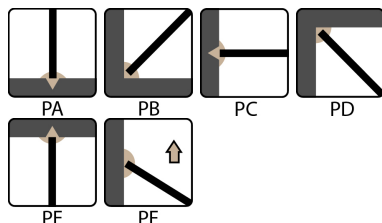
Descrição técnica:

Vareta TIG para a soldadura de aços resistentes ao calor. O metal depositado em aço inoxidável austenítico, contém 25% de cromo e 20% de níquel. Apropriada para o tratamento térmico de soldadura em fornos industriais e equipamentos que são submetidos a temperaturas de trabalho até + 1200° C. Especialmente resistente à fissuração a quente. O metal depositado não é resistente à corrosão de gases de combustão sulfurosos.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Aplicações

AÇOS AUSTENÍTICOS	FERRÍTICO-PERLÍTICOS
1.484	1.4713
X 15 CrNiSi 25 20, 1.4845	X 10 CrAl 7, 1.4724
X 12 CrNi 25 21, 1.4828	X 10 CrAl 13, 1.4742
X 15 CrNiSi 20 12, 1.4840	X 10 CrAl 18, 1.4762
G-X 15 CrNi 25 20, 1.4846	X 10 CrAl 25, 1.4710
G-X 40 CrNi 25 21, 1.4826	G-X 30 CrSi 6, 1.4740
G-X 40 CrNiSi 22 9	G-X 40 CrSi 17, AISI 305,
-	ASTM A297 HF, A297 HJ

Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0.11	0.3	1.7	0.1	21.0	26.0	0.02	0.013	0.01

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20 ° C
380	580	>35	120

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR031001	VARETAS TIG 310 1,60 X 1000MM	5,00
VAR031002	VARETAS TIG 310 2,00 X 1000MM	5,00
VAR031003	VARETAS TIG 310 2,40 X 1000MM	5,00
VAR031004	VARETAS TIG 310 3,20 X 1000MM	5,00