

VARETAS TIG PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : 307 SI

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.9 : ER 307

EN ISO 14343 : W 18 8 Mn

Descrição técnica:

Vareta TIG para a soldadura de aços dissimilares e revestimento em aços ferríticos. O metal depositado consiste em aço austenítico Cr-Ni-Mn. Adequada para aplicações em aços de difícil soldabilidade e em aplicações de recobrimento. O metal depositado endurece por impacto e pressão. Indicado para rodas de guindaste e peças que estejam sujeitas a uma carga dinâmica, pressão, impacto e abrasão. Temperatura máxima de aplicação + 850° C e temperatura de funcionamento máxima aconselhada de +300° C.

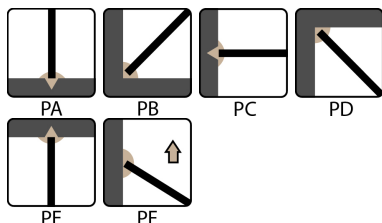
Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente > 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Aplicações

MATERIAL	CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN	SAE/AISI/ASTM
13.401	-	X 120 Mn 12	-
14.436	X 4 Cr Ni Mo 17 13 3	X 5 Cr Ni Mo 17 13 3	316

Posições de soldadura:



Gás de proteção:

I1

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0.08	0.8	7.0	0.1	8.0	18.5	0.02	0.013	0.2

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20 ° C
420	600	>35	120

Referência	Designação	Kg/Pacote
VAR030701	VARETAS TIG 307 SI 1,60 X 1000MM	5,00
VAR030702	VARETAS TIG 307 SI 2,00 X 1000MM	5,00
VAR030703	VARETAS TIG 307 SI 2,40 X 1000MM	5,00
VAR030704	VARETAS TIG 307 SI 3,20 X 1000MM	5,00