

FIO SAW PARA SOLDAD DE AÇOS AO CARB / BAIXA LIGA : BA-S2 SI

Classificação:

SFA / AWS A - 5.17 : EM 12K
EN ISO 14171 - A (EN 756) : S2 SI

Descrição técnica:

Fio de arco submerso para soldadura de aços não ligados de grão fino, aços para soldadura de caldeiras e tubos. Acabamento liso, revestido de cobre, livre de defeitos superficiais e impurezas.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos

Aplicações

MATERIAIS	FLUXOS ADEQUADOS
EN 10025 / ASTM : S185, S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S275N, S355N, S275M, S355M, P235GH, P355GH, P275N, P355N, P355M, E295, E335, E360 / A36, A106 , Gr A/B/C, A139, A210 Gr A1/C, A216 Gr WCA/WCB/WCC, A234 Gr WPB, A266 Gr 1/2/4, A283 Gr A/B/C/D, A285 Gr A/B/C, A299 Gr A/B, A515 Gr 60/65/70, A516 Gr 55-70, A656 Gr50	BF 1, BF 3, BF 3.5, BF 5.1
ISO 3183 / EN 10208 / API-5 L210 – L360/ X42 – X52	BF 6.30, BF 6.5
EN 10028 / ASTM P235GH, P355GH, P275N, P355N, P355M / A516 Gr.55, A516 Gr. 70, A572 Gr. 42, A572 Gr. 50	BF 1, BF 3, BF 3.5, BF 5.1
Gr A-E, AH36, DH36	BF 1, BF 3, BF 3.5, BF 5.1

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0.09	0.26	0.96	0.03	0.05	0.05	0.08	0.006	0.08

Referência	Designação	Kg/Bobine	Bobines/Paleta	Kg/Paleta
FSWS2SI05	FIO SAW BA-S2 SI 1,60MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSWS2SI01	FIO SAW BA-S2 SI 2,00MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSWS2SI02	FIO SAW BA-S2 SI 2,40MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSWS2SI03	FIO SAW BA-S2 SI 3,20MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSWS2SI04	FIO SAW BA-S2 SI 4,00MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSWS2SI00001	FIO SAW BA-S2 SI 3,20MM TAMBOR	380.0	Sem info.	Sem info.
FSWS2SI00002	FIO SAW BA-S2 SI 4,00MM TAMBOR	380.0	Sem info.	Sem info.