

FIO SAW PARA SOLDADURA DE AÇOS INOXIDÁVEIS : BA-316L

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.9 : ER 316L

EN ISO 14343 - A : S 19 12 3 L

Descrição técnica:

Fio de arco submerso para a soldadura de aços inoxidáveis. Indicado para temperaturas de serviço de -120° C a +400° C. Acabamento liso, revestido de cobre, livre de defeitos superficiais e impurezas.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Aplicações

MATERIAIS

1.4401 / X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 / X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 / X2CrNiMo18-14-3, 1.4436 / X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4583 / X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 / GX2CrNiMo 19-11-2 UNS S31653 / AISI 316L, 316Ti, 316Cb

FLUXOS ADEQUADOS

BF 38, WP 380

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0,015	0,40	1,70	2,70	12,00	19,00	0,020	0,013	0,15

Referência	Designação	Kg/Bobine	Bobines/Palete	Kg/Palete
FSW316L01	FIO SAW BA-316L 2,40MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW316L02	FIO SAW BA-316L 3,20MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW316L03	FIO SAW BA-316L 4,00MM	25.00	Sem info.	Sem info.