

FIO SAW PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : BA-309L

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.9 : ER 309L

EN ISO 14343 - A : S 23 12 L

Descrição técnica:

Fio de arco submerso para a soldadura de aço inoxidável Cr-Ni tipo 309 e aços dissimilares, como aços inoxidáveis a aços ao carbono ou de baixa liga. Recomendado para a soldadura de aços ferríticos com 12% Cr. Acabamento liso, revestido de cobre, livre de defeitos superficiais e impurezas.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Aplicações

MATERIAIS

Aços de baixa liga / Aços de baixa liga de alta resistência / Aços Cr-Ni austeníticos / Aços manganês

FLUXOS ADEQUADOS

BF 38, WP 380

Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0,015	0,40	1,80	0,10	13,00	23,50	0,020	0,013	0,15

Referência	Designação	Kg/Bobine	Bobines/Palete	Kg/Palete
FSW309L01	FIO SAW BA-309L 2,40MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW309L02	FIO SAW BA-309L 3,20MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW309L03	FIO SAW BA-309L 4,00MM	25.00	Sem info.	Sem info.