

**FIO SAW PARA SOLDAD DE AÇOS AO CARBONO / BAIXA LIGA : BA-S1**
**Classificação:**

AWS / ASME SFA - 5.17 : EL 12

EN ISO 14171 - A : S1

**Descrição técnica:**

Fio de arco submerso para soldadura de aços macios utilizados na fabricação de vasos de pressão, construção naval e estruturas de aço. Acabamento liso, revestido de cobre, livre de defeitos superficiais e impurezas.

**Condições de armazenamento:**

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa &lt;50%, temperatura ambiente&gt; 20° C).

Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

**Aplicações**

MATERIAIS	FLUXOS ADEQUADOS
EN 10025 / ASTM : S185, S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S275N, S355N, S275M, S355M, P235GH, P355GH, P275N, P355N, P355M, E295, E335, E360 / A36, A106 , Gr A/B/C, A139, A210 Gr A1/C, A216 Gr WCA/WCB/WCC, A234 Gr WPB, A266 Gr 1/2/4, A283 Gr A/B/C/D, A285 Gr A/B/C, A299 Gr A/B, A515 Gr 60/65/70, A516 Gr 55-70, A656 Gr50	BF 1, BF 3, BF 3.5, BF 5.1
ISO 3183 / EN 10208 / API-5 L210 – L360/ X42 – X52	BF 6.30, BF 6.5
EN 10028 / ASTM P235GH, P355GH, P275N, P355N, P355M / A516 Gr.55, A516 Gr. 70, A572 Gr. 42, A572 Gr. 50	BF 1, BF 3, BF 3.5, BF 5.1
Gr A-E, AH36, DH36	BF 1, BF 3, BF 3.5, BF 5.1

**Composição Química:**

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu
0,08	0,07	0,44	0,01	0,05	0,04	0,015	0,015	0,14

Referência	Designação	Kg/Bobine	Bobines/Palete	Kg/Palete
FSW00S101	FIO SAW BA-S1 1,60MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW00S102	FIO SAW BA-S1 2,00MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW00S103	FIO SAW BA-S1 2,40MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW00S104	FIO SAW BA-S1 3,20MM	25.00	Sem info.	Sem info.
FSW00S105	FIO SAW BA-S1 4,00MM	25.00	Sem info.	Sem info.