

FLUXO SAW PARA SOLD DE AÇOS AO CARB / BAIXA LIGA : BF 10 MW

Classificação:

EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC
 (EN 760 : SA FB 1 55 AC)

Descrição técnica:

Tipo de Fluxo: Fluoreto-Básico

Fluxo com basicidade elevada e níveis baixos de impurezas. Como resultado dos baixos níveis de oxigénio nos depósitos de soldadura obtém propriedades mecânicas uniformes atingindo elevados valores de tenacidade a baixa temperatura. Adequado para corrente AC ou DC. Permite a soldadura de aços espessos com limite elástico até 420 MPa. Aplicado em aços para offshores até 460 MPa de limite elástico, tais como BS 4360-Gr 50 D e S355 2G3 e em aços estruturais de grão fino, como S690QL1 e NA-70 XTRA.

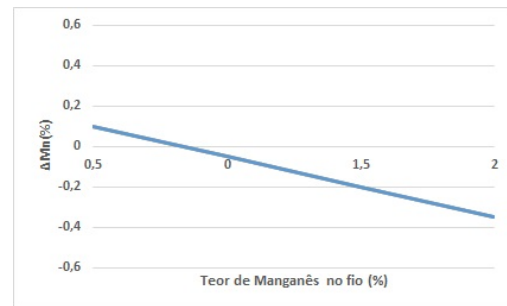
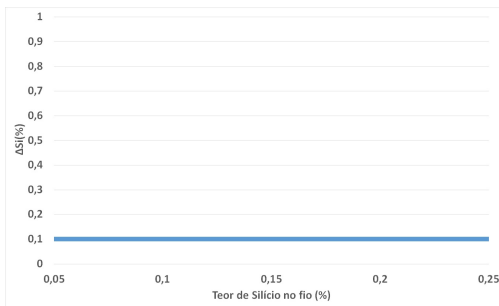
Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Após abertura conservar em estufa, havendo necessidade de secagem antes de cada utilização.

Comportamento metalúrgico de acordo com a norma ISO 14174 - Corrente DC



Aplicações

DENSIDADE DO FLUXO: 0.95 Kg / dm³(l)

TAMANHO DO GRÃO - ISO 2 - 20 (8 x 65)

CORRENTE ACONSELHADA: ATÉ 800 A (AC / DC) USANDO UM SÓ FIO

Composição Química:

SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	CaO+MgO
15%	20%	30%	35%

Referência	Designação	Kg/Saco	Kg/Paleta
FLUBF1000001	FLUXO SAW BF 10 MW	25,00	1000,00