

FIO SÓLIDO PARA SOLDADURA DE AÇOS AO CARBONO : MG 30

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.18 : ER 70 S-6
EN ISO 14341 - A : G 46 4 M21 G 4Si1
EN ISO 14341 - A : G 46 4 C1 G 4Si1
TS EN ISO 14341 - A : G 46 4 M21 G 4Si1
TS EN ISO 14341 - A : G 46 4 C1 G 4Si1

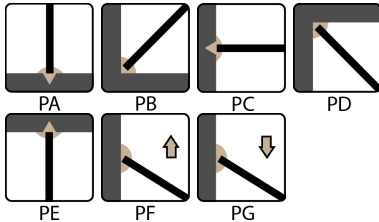
Descrição técnica:

Fio sólido não cobreado, adequado para a soldadura sem projecções ou com nível muito baixo. Adequado para soldadura de aços estruturais em geral e aços fundidos. Devido ao seu revestimento especial, fornece um arco estável e sem projecções, especialmente com gases de proteção mistos que podem ser usados dependendo da espessura. Geralmente utilizado em aplicações robóticas devido ao seu alto desempenho de soldadura sem necessidade de limpeza. Preferencialmente usado na produção de automóveis, máquinas e estruturas em aço.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C). Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S185	St 33
S235 - S355	St 37.0 - St 52.0
S235 - S355	St 37.2 - St 52.3
P235 - P355	St 37.4 - St 52.4
P235	St 35.8
P265	St 45.8
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
P295, P335	St 50, St 60
L210 - L360	StE 210.7(TM) - StE
-	StE 255 - StE 380
S(P)275 - S(P)355	StE 285 - StE 355
-	GS - 38, GS - 52
GP240R	GS - 45
-	A, B, D, E

Gás de proteção:

M20;M24;M26;M21;C1

Composição Química:

C	Si	Mn
0.08	0.90	1.65

Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) -40°C
470	540	29	55

Polaridade Aconselhada:



Referência	Designação	Kg/Bobine	Bobines/Palete	Kg/Palete
FIOMG3001	FIO SÓLIDO MG 30 0,80MM	15.00	Sem info.	Sem info.
FIOMG3002	FIO SÓLIDO MG 30 1,00MM	15.00	Sem info.	Sem info.
FIOMG3003	FIO SÓLIDO MG 30 1,20MM	15.00	Sem info.	Sem info.