

FIO FLUXADO RÚTÍLO PARA SOLDAD DE AÇOS AO CARBONO : FCW 12

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.20 : E 71 T1-1M
EN ISO 17632 - A : T 46 2 P M 1
TS EN ISO 17632 - A : T 46 2 P M 1

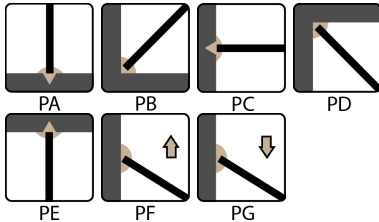
Descrição técnica:

Fio fluxado rútilo adequado para aplicações em construção de aço, tubagens, fabricação de máquinas e construção naval, usando como gás de proteção M21 (mistura de gases). Devido à sua poça de fusão facilmente controlável, é possível a soldadura em todas as posições. O material depositado apresenta uma boa penetração, alta resistência à porosidade, baixa emissão de projeções e fácil remoção de escória.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).
Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S185 - S355J0	St 33 - St 52.3
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
P295GH	17Mn4
P235GH, P265GH	H I, H II
L210 - L415NB	StE 210.7 - StE 415.7
S255N - S460N	StE 255 - StE 460
L290MB - L485MB	StE 290.7 TM - StE 480.7
GE 200, GE 240	GS 38, GS 45
-	AH 32, EH 36
-	A, B, D, E
-	X42 - X65

Gás de proteção:

M21

Composição Química:

C	Si	Mn
0,05	0,45	1,45

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) -20 °C
480	550	28	100

Referência	Designação	Kg/Bobine	Bobines/Palete	Kg/Palete
FFLFCW031	FIO FLUXADO FCW 12 1,00MM	15,00	72	1080,00
FFLFCW012	FIO FLUXADO FCW 12 1,20MM	15,00	72	1080,00