

FIO FLUXADO RÚTILO PARA SOLDAD DE AÇOS AO CARBONO : FCW 13

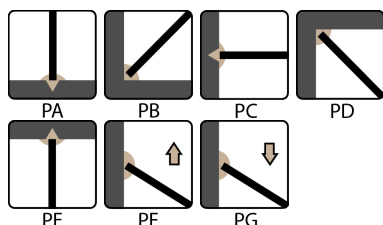
Classificação:

AWS/ASME SFA - 5.36 : E 71T1-C1A2-CS1-H8
 AWS/ASME SFA - 5.36 : E 71T1-M21A4-CS1-H8
 EN ISO 17632 - A : T 46 3 P M 1 H5
 EN ISO 17632 - A : T 46 2 P C 1 H5
 TS EN ISO 17632 - A T 46 3 P C 1 H5
 TS EN ISO 17632 - A : T 46 2 P C 1 H5

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).
 Não devem ser expostas a alta carga estática e impactos.

Posições de soldadura:



Descrição técnica:

Fio fluxado rútilo adequado para aplicações em construção de aço, tubagens, fabricação de máquinas e construção naval, usando como gás de proteção M21 (mistura de gases) e CO2 (dióxido de carbono). Devido à sua poça de fusão facilmente controlável, é possível a soldadura em todas as posições, especialmente quando é usado misturas de gases (M21). O material depositado apresenta uma boa penetração, alta resistência à porosidade, baixa emissão de projeções e fácil remoção de escória.

Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S255N - S420N	StE 255 - StE 420
S185 - S355J2	St 33- St 52.3
P235G1TH, P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
P235GH, P265GH	H I, H II
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P295GH	17Mn4
L210 - L415NB	StE 210.7 - StE 415.7
L290MB - L415MB	StE 290.7 TM - StE 415.7
GE 200, GE 240	GS 38, GS 45
-	X42 - X60
-	A, B, D, E
-	X42 - X65

Gás de proteção:

M21;C1

Composição Química:

C	Si	Mn
0.06	0.60	1.40

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J)
530	620	25	(-40°C) 50 J / (-30°C) 80 J / (-20°C) 100 J

Referência	Designação	Kg/Bobine	Bobines/Paleta	Kg/Paleta
FFLFCW033	FIO FLUXADO FCW 13 1,00MM	15,00	72	1080,00
FFLFCW029	FIO FLUXADO FCW 13 1,20MM	15,00	72	1080,00