

MATRIX E



GERADOR INVERTER PARA SOLDADURA COM ELÉTRODO

Potentes, compactos e leves, os MATRIX E, graças ao inovador controlo digital do processo de soldadura, são os produtos de mais elevado desempenho e mais avançados tecnologicamente alguma vez produzidos. Concebidos de acordo com a mais recente tecnologia IGBT, estes geradores DC são recomendados para as aplicações altamente qualificadas com qualquer elétrodo, graças às suas excelentes características de arco. Adequados para utilização em estaleiros, construção em aço, soldadura de tubos e manutenção, os MATRIX E asseguram uma estabilidade extraordinária dos parâmetros de soldadura e a sua «dinâmica rápida» permite obter resultados com qualidade mesmo com os elétrodos celulósicos e básicos mais difíceis, bem como em TIG com escorvamento no modo «Lift». O MATRIX 2700 E SV é fornecido de série com

tensão de alimentação trifásica de 230/400 V.

O MATRIX 2200 E, monofásico, graças ao PFC, pode ser utilizado com fusível 16 A, sendo a escolha ideal para todas as aplicações de soldadura e trabalhos de manutenção, sempre que seja necessária potência e portabilidade.



- Controlo digital de todos os parâmetros de soldadura
- Excelentes características de soldadura MMA, com qualquer tipo de elétrodo, incluindo celulósicos, e TIG com modo «Lift»
- Baixo consumo energético
- Elevada fiabilidade aquando da utilização de motogeradores
- Adequado para utilização com cabos de alimentação com mais de 100 m
- Amperímetro e voltímetro digital
- Função «Poupança de energia» para acionar a ventoinha apenas quando necessário
- Possibilidade de ativação da função VRD
- Possibilidade de memorização de parâmetros de soldadura (99 JOBS)
- Função STAND BY no comando à distância
- Função de autodiagnóstico para resolução de problemas
- Painel de controlo protegido em relação a impactos acidentais
- Proteção do painel de controlo
- Classe de proteção IP 23 S e componentes eletrónicos resistentes a poeiras, graças ao inovador sistema de ventilação «tunnel», permitindo o funcionamento nos ambientes de trabalhos mais severos
- Função Antisticking do elétrodo

ENERGY SAVING

A função integrada «Energy Saving» ativa a ventilação apenas quando necessário, não só resultando na significativa poupança de energia, como também assegurando menor necessidade de manutenção.

PFC POWER FACTOR CORRECTION - MATRIX 2200 E



O dispositivo PFC torna sinusoidal a forma da onda da corrente, resultando na ausência total de distorções harmónicas na rede e na otimização do consumo, o que, por sua vez, permite a utilização do gerador com fusível 16 A. O circuito PFC confere à máquina uma maior proteção em relação às flutuações da tensão, bem como maior segurança aquando da utilização com motogeradores.

PAINEL DE CONTROLO

1. Ajuste eletrónico da corrente de soldadura
2. ARC FORCE e HOT START ajustáveis digitalmente
3. Amperímetro e voltímetro digital com predefinição da corrente de soldadura e armazenamento do último valor lido
4. Seletor do processo de soldadura
 - MMA: soldar com eléctrodos revestidos: rutílico, ferro fundido e alumínio
 - MMA Cell: para soldar com eléctrodos celulósicos
 - MMA CrNi: para soldar aço inoxidável
 - TIG: através do escorvamento no modo «Lift» com controlo térmico (TCS), obtém-se um escorvamento rápido e exato, minimizando qualquer inclusão de tungsténio e evitando incisões na peça de trabalho. O sistema sinérgico SWS (Smart Welding Stop) reduz o desgaste do eléctrodo e evita a oxidação da junta soldada.



ACESSÓRIOS

- Carro (MATRIX 4200 E)
- Barra de proteção (MATRIX 4200 E)
- Comando à distância CD 6 com cabo de 8 a 25 m
- Inversor de polaridade



DADOS TÉCNICOS	M/ RIX		MA' RIX		MA' RIX		
	10 E	2700 E SV	2800 E	4200 E			
	MMA	TIG					
Alimentação monofásica 50/60 Hz	V +20%	230	---	---	---	---	
Alimentação trifásica 50/60 Hz	V +20%	--	230	400	400	400	
Energia de alimentação @ I ₂ Max	kVA	6,6	6,0	8,0	10,5	10,5	17,4
Fusível retardado (I _{eff})	A	16	16	10	10	16	
Fator de potência / cos φ		0,99/0,99	0,98/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	
Nível de eficiência		0,80	0,82	0,84	0,83	0,88	
Tensão em circuito aberto	V	100	100	100	100	100	
Amplitude da corrente	A	5 - 180	5 - 220	5 - 220	5 - 270	5 - 270	5 - 420
	A 100%	120	140	150	180	190	270
	A 60%	150	180	180	220	210	340
Fator de marcha a (40°C)	A X%	180 (30%)	220 (30%)	220 (30%)	270 (30%)	270 (30%)	420 (40%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10 •					
Classe de proteção	IP	23	23	23	23	23	
Classe de isolamento		F	F	F	F	F	
Dimensões	mm	430	465	465	465	500	
	mm	185	185	185	185	220	
	mm	390	390	390	390	425	
Peso	kg	12	16,5	15	15	20	
Outras tensões disponíveis mediante pedido							