

Máquinas de Soldar MMA a Motor Para Aplicações Pesadas

Para Todos os Tipos de Metais (Aço, Aço Inoxidável, Alumínio, etc.)

Série MPM



- » Máquinas de soldar refrigeradas a ar com motor a diesel e saídas auxiliares de 400 V / 50 Hz (3~), 230 V / 50 Hz (1~), 48 V / 50 Hz (1~).
- » Corrente/tensão constantes para elétrodos revestidos rutilicos, básicos e celulósicos, medição de carbono e, opcionalmente, para processos MIG/MAG e TIG.
- » Ajustes de corrente através de potenciômetro no painel frontal ou através de caixa de comando à distância opcional.
- » Os indicadores de amperagem, nível do combustível e horas de funcionamento estão no painel frontal.
- » Especialmente concebido para utilização no exterior; classe de proteção IP 23S; sem perda de desempenho com cabos de soldadura longos, atrelado com rodas para transporte. (Por defeito para o modelo MPM 15/400 I-CL e opcional para os restantes.)
- » Arranque elétrico através de bateria integrada de 12 volts e comutação automática para modo inativo em caso de inexistência de carga.
- » Indicações de aviso para nível de combustível reduzido, baixa pressão do óleo, falha no carregamento da bateria e proteção contra fuga de corrente e sobreaquecimento.
- » O equipamento standard inclui suporte do elétrodo, grampo de massa e cabos elétricos.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

Motor	MPM 15/400 I-KA	MPM 20/500 P	MPM 500 P
Tipo	Kubota D1105-E	Perkins 1103 A-33G1	Perkins 404D - 22G
Potência	28 HP (20.6 kVA)	41 HP (30.4 kVA)	32.4 HP (23.50 kVA)
Volume Total do Cilindro	1123 cm ³	3300 cm ³	2216 cm ³
Número de Cilindros	3	3	4
Tipo de Refrigeração	Água	Água	Água
Sistema de Arranque	Eletricidade	Eletricidade	Eletricidade
Combustível	Diesel	Diesel	Diesel
Consumo de Combustível	4.9 lt / hora (%75)	5.4 lt / hora (%75)	4 lt / hora (75%)
Capacidade do Reservatório de Água	38 lt	74 lt	70 lt
Dimensões (C x L x A)	1590 x 730 x 920 mm	1855 x 737 x 1119 mm	1855 x 737 x 1119 mm
Peso	450 kg	895 kg	895 kg

Gerador

Tipo	GenSet assíncrono sem escova (brushless)	GenSet assíncrono sem escova (brushless)	GenSet assíncrono sem escova (brushless)
Potência máx. (monofásico)	10 kVA - 230 VAC	12 kVA - 230 VAC	10 kVA - 230 VAC
Potência máx. (trifásico)	15 kVA - 400 VAC	20 kVA - 400 VAC	16 kVA - 400 VAC (Op.)
Fator de potência	0.80	0.80	0.80

Soldadura

Corrente Nominal de Soldadura	370 A - 35 VDC (%35)	500 A - 30 VDC (%40)	500 A - 30 VDC (%40)
Corrente Nominal de Soldadura (%60)	350 A - 34 VDC	500 A - 40 VDC	-
Corrente Nominal de Soldadura (%100)	-	400 A - 36 VDC	-
Amplitude da Corrente de Soldadura	30 - 400 ADC	30 - 500 ADC	30 - 500 ADC
Tensão Máx. em Circuito Aberto	70 VDC	70 VDC	70 VDC
Amplitude do Diâmetro do Eléctrodo de Soldadura	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
Dimensão Máx. Eléctrodo de Corte Carbono	6 mm	10 mm	8 mm

Acessórios

Grampo e Cabo de Massa (Standard)	K301100503 (50 mm ² - 3 m)	K301100605 (70 mm ² - 5m)	K301100605 (70 mm ² - 5m)
Suporte do Eléctrodo e Cabo (Standard)	K301000505 (50 mm ² - 5 m)	K301000605 (70 mm ² - 5m)	K301000605 (70 mm ² - 5m)
Unidade de Comando à Distância	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)
Inversor de Polaridade (Opcional)	7950000007	7950000007	7950000007
Atrelado (Opcional)	7950000005	7950000004 (Rodas)	7950000006 (Rodas)