

ELÉTODOS PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : E CU AL8

**Classificação:**

AWS / ASME SFA - 5.6 : E CuAl-A2

**Descrição técnica:**

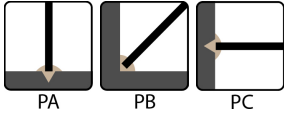
Eléctrodo contém 8% de Al, para soldadura e depósitos em alumínio-bronze. Utilizado no tratamento de superfícies de componentes sujeitos a desgaste metal-metal, mesmo em ambientes corrosivos, ácidos, água do mar entre outros. Utilizar com corrente DC(+).

**Condições de armazenamento:**

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

**Posições de soldadura:**



**Aplicações**

| CLASSIFICAÇÃO DIN | MATERIAL | CLASSIFICAÇÃO ASTM |
|-------------------|----------|--------------------|
| Cu Al 5           | 2.0916   | C60600             |
| Cu Al 8           | 2.0920   | C61000             |

**Composição Química:**

| Mn  | Al  | Fe  | Cu    |
|-----|-----|-----|-------|
| 0.5 | 8.0 | 0.5 | REST. |

**Polaridade Aconselhada:**



**Propriedades mecânicas:**

| LIMITE ELÁSTICO (N/mm2) | TENSÃO DE ROTURA (N/mm2) | ALONGAMENTO A5 (%) | DUREZA (HB) |
|-------------------------|--------------------------|--------------------|-------------|
| 420                     | 180                      | >20                | 180         |

| Referência | Designação                         | Un./Pacote | Kg/Pacote | Pacotes/Caixa | Un./Caixa | Kg/Caixa |
|------------|------------------------------------|------------|-----------|---------------|-----------|----------|
| ELECUSN03  | ELÉTODOS E CU AL8 VAC 3,25 X 350MM | 60         | 2,00      | 9             | 540       | 18,00    |