

ELÉTODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : AT65

Classificação:

DIN 8555 : E 10-UM-65 GRZ

Descrição técnica:

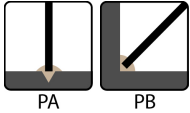
Eléctrodo com revestimento básico de alto rendimento. Fusão regular e com escória quase inexistente. Indicado principalmente para recarga de peças sujeitas a forte desgaste abrasivo com uma temperatura de trabalho até aos 600° C. É amplamente utilizado em peças sujeitas à forte abrasão mineral e em equipamentos de transporte e de extrusão.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Cr	V	Nb	W
4.20	2.00	0.25	6.20	20.00	0.70	4.70	1.30

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

DUREZA (HRC)

65

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELEAT6501	ELÉTODOS RECOBRIMENTO AT65 3,20 X 350MM	75	4,50	3	225	13,50
ELEAT6502	ELÉTODOS RECOBRIMENTO AT65 4,00 X 350MM	52	4,50	3	156	13,50
ELEAT6503	ELÉTODOS RECOBRIMENTO AT65 5,00 X 450MM	39	4,50	3	117	13,50