

ELÉTODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : REC 65GR

Classificação:

DIN 8555 : E 10-UM-65 GR

Descrição técnica:

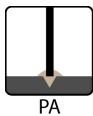
Eléctrodo com revestimento básico de alto rendimento. Fusão regular e escória quase inexistente. Ótima resistência a abrasão severa. O metal depositado tem tendência durante a fase de arrefecimento a provocar fissuras, no entanto não compromete as suas funções. É aconselhável não exceder duas camadas de revestimento. Devido á sua estrutura é amplamente usado em todos os casos em que a resistência á abrasão é um fator determinante, como em equipamentos de minas, placas de desgaste entre outros.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	Nb
6.20	1.60	1.50	22.50	7.20

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

DUREZA (HRC)

65

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE65GR02	ELÉTODOS RECOBRIMENTO 65GR 3,25 X 350MM	79	4,50	3	237	13,50
ELE65GR03	ELÉTODOS RECOBRIMENTO 65GR 4,00 X 350MM	55	4,50	3	165	13,50
ELE65GR04	ELÉTODOS RECOBRIMENTO 65GR 5,00 X 350MM	28	5,00	3	84	15,00