

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE ALUMÍNIO : AL 4047

Classificação:

TS 9604 : EL - Al Si 12

Descrição técnica:

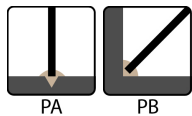
Eléctrodo com revestimento especial para a soldadura de ligas de alumínio-silício. Durante a soldadura mantenha o eléctrodo perpendicular à peça, com um arco curto. Se a espessura do material for superior a 10 mm a peça deverá ser pré-aquecida entre 150° C a 250° C. Uma vez que os resíduos de escória são corrosivos, devem ser completamente removidos a partir do cordão de soldadura. Este eléctrodo também se adapta como consumível de soldadura oxi-gás. Devem ser armazenados em local absolutamente seco, ou com humidade reduzida.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Aconselhado a secagem em estufa durante 2 horas a 120° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

| CLASSIFICAÇÃO DIN | MATERIAL |
|-------------------|----------|
| G-AISI 12 | 3.2581 |
| G-AISI 12 (Cu) | 3.2583 |
| G-AISI 10 Mg | 3.2381 |
| G-AISI 10 Mg (Cu) | 3.2383 |
| G-AISI 6 Cu 4 | 3.2151 |

Composição Química:

| Si | Cu | Al | Fe |
|-------|------|-------|------|
| 12.00 | 0.20 | 87.00 | 0.80 |

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

| LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²) | TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²) | ALONGAMENTO A5 (%) |
|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| 165 | 283 | 7 |

| Referência | Designação | Un./Pacote | Kg/Pacote | Pacotes/Caixa | Un./Caixa | Kg/Caixa |
|------------|--------------------------------|------------|-----------|---------------|-----------|----------|
| ELE404701 | ELÉTRODOS AL 4047 2,50 X 350MM | 216 | 2,00 | 3 | 648 | 6,00 |
| ELE404702 | ELÉTRODOS AL 4047 3,25 X 350MM | 142 | 2,00 | 3 | 426 | 6,00 |