

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE ALUMÍNIO : AL 4043

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.3 : E 4043

TS 9604 : EL - Al Si 5

Descrição técnica:

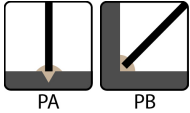
Eléctrodo com revestimento especial para a soldadura de ligas de alumínio-silício e para unir ligas de alumínio diferentes. Usado com corrente DC (+). Durante a soldadura mantenha o eléctrodo perpendicular à peça, com um arco curto. Se a espessura do material for superior a 10 mm a peça deverá ser pré-aquecida entre 150° C a 250° C. Uma vez que os resíduos de escória são corrosivos, devem ser completamente removidos a partir do cordão de soldadura. Este eléctrodo também se adapta como consumível de soldadura oxi-gás. Devem ser armazenados em local absolutamente seco, ou com humidade reduzida.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Aconselhado a secagem em estufa durante 2 horas a 120° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO DIN:

Al-Mg - 2.5% Mg
Al-Mg-Si 2.5% Mg
Al-Mg - Mg até 2,5%
Ligas de Al-Mn-Cu
Ligas de Al-Si.

Composição Química:

Al	Si	Fe	Cu
93.8	5.20	0.80	0.20

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)
>40	>120	>8

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE404301	ELÉTRODOS AL 4043 2,50 X 350MM	216	2,00	3	648	6,00
ELE404302	ELÉTRODOS AL 4043 3,25 X 350MM	146	2,00	3	438	6,00