

## ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS INOXIDÁVEIS : EI 310B

### Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.4 : E 310-15

EN ISO 3581 - A : E 25 20 B 12

TS EN ISO 3581 - A : E 25 20 B 12

### Descrição técnica:

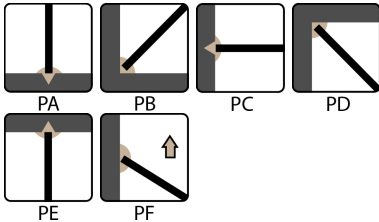
Eléctrodo de aço inoxidável com revestimento básico para a soldadura de aços resistentes ao calor. O metal depositado é em aço inoxidável austenítico, contendo 25% de Cr e 20% de Ni. Adequado para o tratamento térmico de soldadura em fornos industriais e equipamentos que são submetidos a temperaturas de trabalho até +1200° C. Especialmente resistente à fissuração a quente. Elevada energia de impacto. O metal depositado não é resistente à corrosão de gases de combustão sulfurosos. Possível utilizar tanto em AC como em DC.

### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

### Posições de soldadura:



### Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	MATERIAL	
GX40CrSi24	1.4745	
GX40CrNiSi27-4	1.4823	
GX25CrNiSi20-14	1.4832	
12CrNi23-13	1.4833	309S
GX40CrNiSi25-12	1.4837	
GX15CrNi25-20	1.4840	-
X15CrNiSi25-21	1.4841	314
-	1.4842	
X8CrNi25-21	1.4845	

### Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.55	1.65	25.50	21.00

Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20°C
600	33	100

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE310B01	ELÉTRODOS EI 310B VAC 2,50 X 300MM	102	1,75	9	918	15,75
ELE310B02	ELÉTRODOS EI 310B VAC 3,25 X 300MM	59	1,75	9	531	15,75
ELE310B03	ELÉTRODOS EI 310B VAC 4,00 X 350MM	38	2,00	9	342	18,00
ELE310B04	ELÉTRODOS EI 310B VAC 5,00 X 350MM	26	2,00	9	234	18,00