

## ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS INOXIDÁVEIS : EI 2209

### Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.4 : E 2209-16  
EN ISO 3581 - A : E 22 9 3 N L R 12  
TS EN ISO 3581 - A : E 22 9 3 N L R 12

### Descrição técnica:

Eléctrodo de aço inoxidável com revestimento rutílico para a soldadura de aços inoxidáveis duplex (ferrítico-austenítico) e aços Cr-Ni-Mo. Especialmente utilizado em soldaduras de tanques, indústrias químicas, petroquímicas, de papel e de construção naval. Indicado também para a soldadura de aços inoxidáveis duplex a aços carbono. A alta resistência e ductibilidade do metal depositado apresenta uma boa resistência à corrosão intergranular. Possível utilizar igualmente tanto em AC como em DC. Arco suave e estável, boa fusão e fácil escorvamento do arco. Escória facilmente removível.

### Condições de armazenamento:

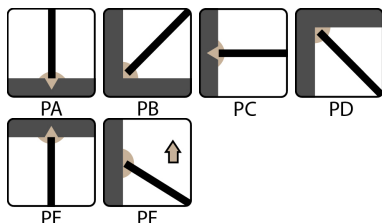
Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

### Aplicações

MATERIAL Nº	CLASSIFICAÇÃO EN	SAE/AISI/ASTM
1.4462	X 2 Cr Ni Mo N 22 5 3	X 2 Cr Ni Mo N 22 5 3

### Posições de soldadura:



### Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.75	1.0	22.5	9.75	2.9

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

TENSÃO DE ROTURA (N/mm <sup>2</sup> )	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J)
>750	>27	(-20°C) >35 J / (20°C) >47 J

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE229001	ELÉTRODOS EI 2209 VAC 2,50 X 300MM	95	1,75	9	855	15,75
ELE229002	ELÉTRODOS EI 2209 VAC 3,25 X 350MM	53	2,00	9	477	18,00
ELE229003	ELÉTRODOS EI 2209 VAC 4,00 X 350MM	40	2,00	9	360	18,00
ELE229004	ELÉTRODOS EI 2209 VAC 5,00 X 350MM	24	2,00	9	216	18,00