

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS AO CARBONO : ESH 180R

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.1 : E 7024
EN ISO 2560 - A : E 38 A RR 73
TS EN ISO 2560 - A : E 38 A RR 73

Descrição técnica:

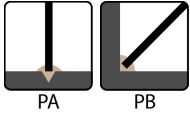
Eléctrodo com revestimento rutilo de alto rendimento (180 %), indicado para soldadura de grandes secções como reparações e soldaduras em chapas pré pintadas (ex. : construção naval). Boa facilidade de escorvamento, mesmo com baixas intensidades e escória facilmente destacável.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 1 hora a 110° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S185 - S355	St 33 - St 52-3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
-	StE 255
S(P)275 - S(P)355	StE 285 - StE 355
-	StE 380
-	A, B, D
GP240R	GS 45
-	GS 38, GS 52

Composição Química:

C	Si	Mn
0.07	0.55	0.65

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20°C
460	530	25	50

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE180R01	ELÉTRODOS ESH 180R 2,50 X 350MM	150	5,00	3	450	15,00
ELE180R02	ELÉTRODOS ESH 180R 3,25 X 450MM	95	6,50	3	285	19,50
ELE180R03	ELÉTRODOS ESH 180R 4,00 X 450MM	60	6,50	3	180	19,50
ELE180R04	ELÉTRODOS ESH 180R 5,00 X 450MM	38	6,50	3	114	19,50