

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 150W

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 8018-W2
EN ISO 2560 - A : E 50 6 Z 1Ni B 42
TS EN ISO 2560 - A : E 50 6 Z 1Ni B 42

Descrição técnica:

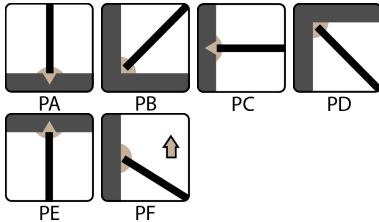
Eléctrodo com revestimento básico, projetado para a soldadura de aços resistentes à corrosão atmosférica, como aços corten e aços de alta resistência ao impacto e a condições operacionais difíceis. Adequado para utilizar em estruturas metálicas, plataformas, pontes, estádios e off-shores. De fácil aplicação para passes de raiz e de enchimento. Qualidade de soldadura para efeitos de Raio-X.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN
S185 - S355J0	St 33 - St 52.3
E295	St 50.2
P235GH - P265GH	H I, H II
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
P255TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P235G1TH - P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255 - StE 355
P255NH - P355NH	WStE 255 - WStE 355
S255NL1 - S355NL2	EstE 255 - EstE 355
S235JRW - S355J2W	WTSt 37.2 - WTSt 52.3

Composição Química:

C	Si	Mn	Ni	Cu	Cr
0.05	0.60	1.10	0.55	0.70	0.60

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) -60°C
520	580	22	55

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE150W01	ELÉTRODOS EM 150W 2,50 X 350MM	150	5,00	3	450	15,00
ELE150W02	ELÉTRODOS EM 150W 3,25 X 350MM	147	5,00	3	441	15,00
ELE150W03	ELÉTRODOS EM 150W 4,00 X 450MM	100	6,50	3	300	19,50
ELE150W04	ELÉTRODOS EM 150W 5,00 X 450MM	80	6,50	3	240	19,50
ELE150W05	ELÉTRODOS EM 150W VAC 2,50 X 350MM	125	2,50	6	750	15,00
ELE150W06	ELÉTRODOS EM 150W VAC 3,25 X 350MM	76	2,50	6	456	15,00