

ELÉTODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : REC 75

**Classificação:**

DIN 8555 : E 10-UM-60 GR

**Descrição técnica:**

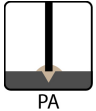
Eléctrodo com revestimento básico de alto rendimento. Fusão regular e com escória quase inexistente. Para evitar a fissuração a frio efetuar um pré aquecimento entre os a 350° C a 700° C de acordo com as dimensões das peças. Indicado para peças com elevada resistência à abrasão mineral, lâminas de corte, peças de escavadoras, máquinas, brocas, equipamentos de transporte e perfuradoras.

**Condições de armazenamento:**

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

**Posições de soldadura:**



**Composição Química:**

C	Si	Cr
6,00	1,7	33,00

**Polaridade Aconselhada:**



**Propriedades mecânicas:**

DUREZA (HRC)

61

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELEOREC02	ELÉTODOS RECOBRIMENTO REC 75 3,20 X 350MM	100	4,50	3	300	13,50
ELEOREC03	ELÉTODOS RECOBRIMENTO REC 75 4,00 X 350MM	60	4,50	3	180	13,50