

ELÉTRODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : EH 801

Classificação:

AWS/ASME SFA - 5.13 : E CoCr-C

EN 14700 : E Co3

TS EN 14700 : E Co3

Descrição técnica:

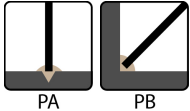
Eléctrodo de revestimento duro com rútilo básico de alto rendimento (160%) com depósito de metal de soldadura de liga de Co-Cr-W. Adequado para uso em revestimento duro de peças sujeitas ao efeito único ou combinado de desgaste, abrasão, altas temperaturas (500° C a 900° C) e ambientes corrosivos. Devido à sua elevada dureza, é recomendado para aplicações com choques baixos ou moderados. Adequado para matrizes de extrusão, peças mecânicas de turbinas a vapor, tubos, eixos de bombas e pás misturadoras. Utilizar preferencialmente em DC (+), no entanto também é possível a soldadura em AC.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	W	Co
2.30	1.00	1.00	32.00	13.00	REST.

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

DUREZA (HRC)

55

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE080101	ELÉTRODOS EH 801 3,25 X 350MM	64	2,50	3	192	7,50
ELE080102	ELÉTRODOS EH 801 4,00 X 350MM	43	2,50	3	129	7,50