

ELÉTODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : EH 540

Classificação:

EN 14700 : E Fe 16

TS EN 14700 : E Fe 16

DIN 8555 : E 10-UM-65 GR

Descrição técnica:

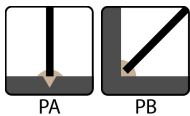
Eléctrodo com revestimento básico de alta recuperação (235%) para a deposição de carbonetos primários e eutéticos de Cr, Nb, Mo, W e V em matriz austenítica. Adequado para revestimento duro de peças sujeitas a forte abrasão com impacto moderado e temperaturas de serviço de até 600° C. Particularmente resistente ao desgaste, impacto e abrasão moderada. Adequado para materiais onde a resistência ao desgaste e altas temperaturas é uma preocupação fundamental, como no corte a quente, matrizes para fundição sob pressão, rolos, peças de retroescavadora, trituradoras, arestas, dentes de rodas e brocas de perfuração. O coeficiente de desgaste de um depósito de camada é de 0,3% com SiO₂. Não devem ser soldadas mais de 4 camadas. Possível utilizar em corrente DC e AC.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Nb	Fe
4.5	1.3	0.85	20.5	6.2	1.1	2.2	4	REST.

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

DUREZA (HRC)

64

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE054001	ELÉTODOS EH 540 2,50 X 350MM	139	5,00	3	417	15,00
ELE054002	ELÉTODOS EH 540 3,25 X 350MM	82	5,00	3	246	15,00
ELE054003	ELÉTODOS EH 540 4,00 X 350MM	50	5,00	3	150	15,00