

ELÉTRODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : EH 531

Classificação:

DIN 8555 : E 10-UM-65 GR

Descrição técnica:

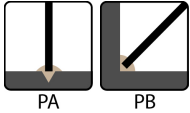
Eléctrodo com revestimento duro de alto rendimento (235%) com revestimento pesado, que deposita carbonetos Cr e B uniformemente distribuídos em matriz de aço inoxidável austenítico para utilização em metais duros. Adequado para depósitos de alta resistência ao desgaste e à abrasão por partículas minerais. Adequado para recobrimento de peças sujeitas à abrasão mineral, tais como, parafusos de transportadoras, misturadoras, peças da bombas e arestas de baldes de retroescavadoras. As fissuras transversais típicas que aparecem nestes recobrimentos e no metal depositado não são prejudiciais para a resistência à abrasão. Produz cordões de soldadura muito lisos e com penetração plana. Possível usar tanto em AC como em DC.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 1 hora a 150° C.

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	B	Fe
4.5	1.1	0.3	39.00	1.20	REST.

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

DUREZA (HRC)	ÍNDICE DE DESGASTE
65	7.35

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE053101	ELÉTRODOS EH 531 2,50 X 350MM	175	5,00	3	525	15,00
ELE053102	ELÉTRODOS EH 531 3,25 X 350MM	96	5,00	3	288	15,00
ELE053104	ELÉTRODOS EH 531 4,00 X 350MM	59	5,00	3	177	15,00
ELE053103	ELÉTRODOS EH 531 5,00 X 350MM	41	5,00	3	123	15,00