

## ELÉTRODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : EH 515

### Classificação:

EN ISO 14700 : E Fe 14

TS EN ISO 14700 : E Fe 14

### Descrição técnica:

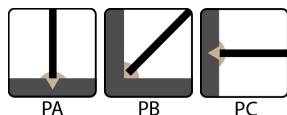
Eléctrodo com revestimento rútilo de alto rendimento (160%) para utilização em metal duro. Adequado para materiais de alta resistência ao desgaste e à abrasão por partículas minerais. Adequado para recobrimento de peças sujeitas à abrasão mineral, tais como, misturadoras, arestas de baldes de retroescavadoras e planos de carvão sujeitos à corrosão em temperaturas elevadas. As fissuras transversais típicas que aparecem nestes recobrimentos e no metal depositado não são prejudiciais para a resistência à abrasão. Em aços difíceis de soldadura, aplicar uma primeira camada com EI 307R. Produz cordões de soldadura muito lisos e com penetração plana. Possível usar tanto em AC como em DC.

### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

### Posições de soldadura:



### Composição Química:

C	Mn	Cr	Fe
3.40	1.20	36.00	REST.

### Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

DUREZA (HRC)	ÍNDICE DE DESGASTE
60	10.67

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE051501	ELÉTRODOS EH 515 2,50 X 350MM	186	5,00	3	558	15,00
ELE051502	ELÉTRODOS EH 515 3,25 X 350MM	107	5,00	3	321	15,00
ELE051503	ELÉTRODOS EH 515 4,00 X 350MM	70	5,00	3	210	15,00
ELE051504	ELÉTRODOS EH 515 5,00 X 350MM	47	5,00	3	141	15,00