

ELÉTRODOS PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : ENI 420

Classificação:

AWS / ASME SFA-5.11 : E NiCu-7

EN ISO 14172 : E Ni 4060

TS EN ISO 14172 : E Ni 4060

Descrição técnica:

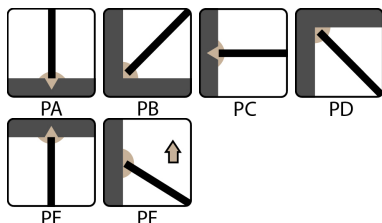
Eléctrodo com núcleo em monel, concebido para a união e soldadura de superfícies de aços revestidos a monel. O metal depositado não contém porosidade e é resistente a vários químicos. Adequado para aplicações com temperaturas de trabalho de -196° C a +450° C. A preparação e a limpeza do chanfro devem ser realizadas cuidadosamente. Utilização com corrente DC (+) possível.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Aconselhado resecagem em estufa durante 2 horas a 200 ° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO DIN	MATERIAL
Ni Cu 30 Fe	2.4360
LC-Ni Cu 30 Fe	2.4361
Ni Cu 30 Al: 2.4375	

Composição Química:

C	Mn	Ni	Cu	Fe
0.1	2.5	65.4	30.0	1.5

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J) 20 °C
550	320	33	120

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE042207	ELÉTRODOS ENI 420 VAC 2,50 X 300MM	109	1,75	9	981	15,75
ELE042208	ELÉTRODOS ENI 420 VAC 3,25 X 300MM	60	1,75	9	540	15,75
ELE042209	ELÉTRODOS ENI 420 VAC 4,00 X 400MM	39	2,25	9	351	20,25