

ELÉTRODOS PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS : ENI 422

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.11 : E NiCrFe-3

EN ISO 14172 : E Ni 6182

TS EN ISO 14172 : E Ni 6182

Descrição técnica:

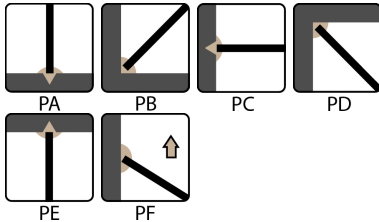
Eléctrodo com revestimento básico com Ni-Cr-Fe, com material depositado base de tipo níquel. Utilizado para a reparação e união de ligas de níquel, 5-9% aços níquel, aços inoxidáveis até -196° C e outros aços de alta temperatura. Utilizado para unir materiais dissimilares como aço sde baixa liga, aços inoxidáveis, ligas de níquel, e aços de difícil soldabilidade. O metal depositado é resistente à fissuração, tem boa resistência a ácidos, sais e soluções alcalinas. Geralmente usado para soldadura de peças de fornos, fábricas de cimento, moldes e tanques de armazenamento de gás líquido, bem como em indústrias químicas, petroquímicas, vidreira e engenharia civil.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 200° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

MATERIAL Nº	CLASSIFICAÇÃO DIN
1.4876	X 10 Ni Cr Al Ti 32 20
1.4958	X 5 Ni Cr Al Ti 31 20
2.4816	Ni Cr 15 Fe

Composição Química:

Ni	Fe	C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb
>68.00	6.00	<0.04	0.40	6.00	16.50	0.20	2.00

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V (J)
>380	>620	>35	(20°C) >80 J / (-196° C) >65

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE042201	ELÉTRODOS ENI 422 2,50 X 300MM	214	4,00	3	642	12,00
ELE042202	ELÉTRODOS ENI 422 3,25 X 350MM	139	5,00	3	417	15,00
ELE042203	ELÉTRODOS ENI 422 4,00 X 350MM	93	5,00	3	279	15,00
ELE042204	ELÉTRODOS ENI 422 5,00 X 450MM	58	6,50	3	174	19,50
ELE042205	ELÉTRODOS ENI 422 VAC 2,50 X 300MM	92	1,75	9	828	15,75
ELE042206	ELÉTRODOS ENI 422 VAC 3,25 X 350MM	70	2,50	6	420	15,00