

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE FERROS FUNDIDOS : ENI 402

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.11 : E NiCl

EN ISO 1071 : EC Ni-CI-3

TS EN ISO 1071 : EC Ni-CI-3

Descrição técnica:

Eléctrodo com alma de níquel puro para revestimento de ferro fundido sem ou com baixo pré-aquecimento (máx. +300° C). Para soldadura e reparação de fissuras em peças de ferro fundido ou componentes. Eléctrodo adequado para revestimento de ferro fundido com grafite lamelar . Fácil escorvamento e arco estável. Soldar com cordões curtos, cerca de 30 a 50 mm de comprimento. A fim de reduzir as tensões residuais de soldadura poder-se-á martelar a zona soldada um pouco antes do arrefecimento. De preferência usar em DC (+) mas possível usar também em AC.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 1 hora a 150° C.

Aplicações

CLASSIFICAÇÃO DIN

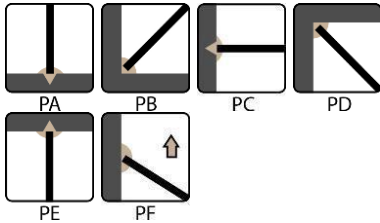
GG 10 - GG 35

GTS 35-10 - GTS 70-02

GGG 40 - GGG 70

GTW 35-04 - GTW S

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe
0,40	0,45	0,20	97,50	0,45	1,00

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

DUREZA (HB)

160

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE040205	ELÉTRODOS ENI 402 (BL) 2,50 X 300MM - 15 (PCS)	15	Sem info.	30	450	Sem info.
ELE040206	ELÉTRODOS ENI 402 (BL) 3,25 X 300MM - 10 (PCS)	10	Sem info.	30	300	Sem info.
ELE040207	ELÉTRODOS ENI 402 (BL) 2,50/3,25 X 350MM - 10+5 (PCS)	15	Sem info.	30	450	Sem info.
	PREÇO CORRESPONDE AO BLISTER COMPLETO					
ELE040201	ELÉTRODOS ENI 402 VAC 2,50 X 300MM	105	1,75	10	1050	17,50
ELE040202	ELÉTRODOS ENI 402 VAC 3,25 X 300MM	61	1,75	10	610	17,50
ELE040208	ELECTRODOS ENI 402 VAC 4.00 X 350MM	40	2,00	10	400	20,00
ELE040203	ELÉTRODOS ENI 402 VAC 4,00 X 400MM	39	2,25	9	351	20,25
ELE040204	ELETRODOS ENI 402 VAC 5,00 X 400MM	28	2,25	9	252	20,25