

ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 295

Classificação:

AWS/ASME SFA - 5.5 : E 9015-B91 H4R

EN ISO 3580 - B : E6215-9C1MV

EN ISO 3580 - B : E(CrMo91) B45 H5

Descrição técnica:

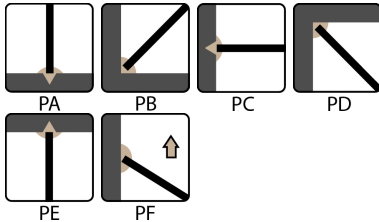
Eléctrodo com revestimento básico para soldadura de aços de alta resistência à fluência. Adequado para uso em temperaturas de operação até 650° C. Baixo teor de hidrogénio (<4ml / 100g).

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Posições de soldadura:



Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	SAE/AISI/ASTM
X10CrMoVNb9-1	-
-	A182-F91
-	A213-T91
-	A335-P91
-	A336-P91
-	A387-Grade91

Composição Química:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb	P	S
0.10	0.20	0.75	9.1	0.55	0.95	0.55	0.009	0.007	0.2

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm ²)	ALONGAMENTO A5 (%)
670	770	18

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE029501	ELÉTRODOS EM 295 VAC 2,50 X 350MM	120	2,50	6	720	15,00
ELE029502	ELÉTRODOS EM 295 VAC 3,25 X 350MM	73	2,50	6	438	15,00