

ELÉTRODOS PARA RECOBRIMENTO / REVESTIMENTO : EH 245

Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.13 : E FeMn-A

EN ISO 14700 : E Fe 9

TS EN ISO 14700 : E Fe 9

Descrição técnica:

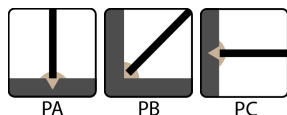
Eléctrodo com revestimento básico de aço austenítico manganês, indicado para revestimentos de aços de alto manganês (12-14%). O metal depositado de alta dureza é particularmente adequado para peças que são submetidas principalmente a desgastes causados por forte impacto e choque. Durante a soldadura as peças não devem atingir temperaturas altas. Adequado para soldaduras e revestimentos duros e para a reparação de peças feitas de aço manganês austenítico como trituradores de maxilas e aços manganês. Devem ser evitadas altas correntes de soldadura. Preferencialmente utilizar em corrente DC (+) mas também é possível utilizar em AC.

Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Se necessário, colocar em estufa durante 2 horas a 350° C.

Posições de soldadura:



Composição Química:

C	Mn	Ni	Fe
0.60	15.00	2.70	REST.

Polaridade Aconselhada:



Propriedades mecânicas:

DUREZA (HB)	ÍNDICE DE DESGASTE
450	66.17

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE024501	ELÉTRODOS EH 245 2,50 X 350MM	226	5,00	3	678	15,00
ELE024502	ELÉTRODOS EH 245 3,25 X 350MM	139	5,00	3	417	15,00
ELE024503	ELÉTRODOS EH 245 4,00 X 450MM	93	6,50	3	279	19,50
ELE024504	ELÉTRODOS EH 245 5,00 X 450MM	60	6,50	3	180	19,50