

## ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 235

### Classificação:

AWS/ASME SFA - 5.5 : E 8015-B6 H4R

EN ISO 3580 - A : E CrMo5 B 42 H5

TS EN ISO 3580 - A : E CrMo5 B 42 H5

### Descrição técnica:

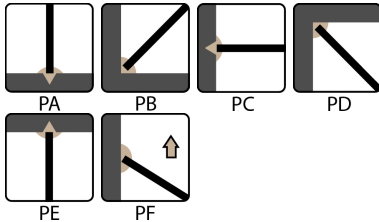
Eléctrodo com revestimento básico para a soldadura de aços resistentes à fluência e a altas pressões. Utilizados na construção de equipamentos sob pressão, caldeiras e tubagens sujeitas a temperaturas de operação até +600° C. Geralmente utilizado em secções com elevadas propriedades mecânicas e qualidade de soldadura para efeito de Raio-X. O pré-aquecimento, a temperatura interpasse e o tratamento térmico pós-soldadura deve ser feito de acordo com o metal base a ser soldado.

### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).

Aconselhado resecagem em estufa durante 2 horas a 350 ° C.

### Posições de soldadura:



### Aplicações

CLASSIFICAÇÃO EN	CLASSIFICAÇÃO DIN	SAE/ASI/ASTM
13CrMo4-5	13CrMo4-4	-
10CrMo9-10	12CrMo19-5	-
14MoV6-3	-	-
X12CrMo5	-	-
-	-	A182-F5
-	-	A213-T5
-	-	A335-P5
-	-	A336-F5
-	-	A387-Grade 5

### Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.2	0.60	0.50	5.00

Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V ( J ) 20°C
520	620	20	120

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE023501	ELÉTRODOS EM 235 VAC 2,50 X 350MM	112	2,50	6	672	15,00
ELE023502	ELÉTRODOS EM 235 VAC 3,25 X 350MM	63	2,50	6	378	15,00