

## ELÉTRODOS PARA SOLDADURA DE AÇOS DE BAIXA LIGA : EM 222

### Classificação:

AWS / ASME SFA - 5.5 : E 9018-B3  
EN ISO 3580 - A : E CrMo2 B 42 H5  
TS EN ISO 3580 - A : E CrMo2 B 42 H5

### Descrição técnica:

Eléctrodo com revestimento básico para a soldadura de aços resistentes à fluência e a altas pressões. Utilizados na construção de equipamentos sob pressão, caldeiras e tubagens sujeitas a temperaturas de operação até +600° C. Geralmente utilizado em secções com elevadas propriedades mecânicas e qualidade de soldadura para efeitos de Raio-X. O pré-aquecimento, a temperatura interpasso e o tratamento térmico pós-soldadura deve ser feito de acordo com o metal base a ser soldado.

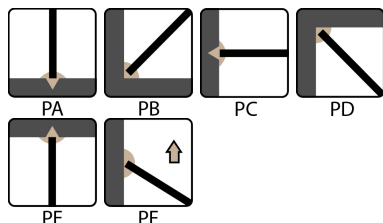
### Condições de armazenamento:

Devem ser armazenados num ambiente seco (humidade relativa <50%, temperatura ambiente> 20° C).  
Aconselhado resecagem em estufa durante 2 horas a 350 ° C.

### Aplicações

CLASSIFICAÇÃO DIN	SAE/ AISI/ ASTM
10CrMo9-10	-
12CrMo9-10	-
GS-12 CrMo 9 10	-
-	A335-P22
-	A213-T22
-	A387-Grade 22

### Posições de soldadura:



### Composição Química:

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.05	0.40	0.6	1.00	2.20

Polaridade Aconselhada:



### Propriedades mecânicas:

LIMITE ELÁSTICO (N/mm2)	TENSÃO DE ROTURA (N/mm2)	ALONGAMENTO A5 (%)	ENERGIA DE IMPACTO ISO - V ( J ) 20°C
550	650	20	130

Referência	Designação	Un./Pacote	Kg/Pacote	Pacotes/Caixa	Un./Caixa	Kg/Caixa
ELE022201	ELÉTRODOS EM 222 2,50 X 350MM	248	5,00	3	744	15,00
ELE022202	ELÉTRODOS EM 222 3,25 X 350MM	146	5,00	3	438	15,00
ELE022203	ELÉTRODOS EM 222 4,00 X 450MM	95	6,50	3	285	19,50
ELE022204	ELÉTRODOS EM 222 5,00 X 450MM	60	6,50	3	180	19,50
ELE022205	ELÉTRODOS EM 222 VAC 2,50 X 350MM	124	2,50	6	744	15,00
ELE022206	ELÉTRODOS EM 222 VAC 3,25 X 350MM	75	2,50	6	450	15,00